



(Servizio di informazione dell'Anva Confesercenti di Pistoia)

Per maggiori informazioni sulle notizie riportate: ANVA PISTOIA: tel. 0573927726.

NEWS SU BOLKESTEIN E DURC!

Anche il Coordinamento degli Assessori al Commercio delle Regioni, con la presentazione di una proposta di risoluzione al Parlamento, appoggia la battaglia degli operatori su area pubblica per essere esclusi dalla Direttiva Bolkestein

Il Coordinamento degli Assessori al Commercio ed alle attività Produttive delle Regioni, che si è riunito ieri Giovedì 16 Giugno ha approvato un documento proposto dal Comitato tecnico delle regioni, (riunitosi martedì 14 Giugno, nel quale si accolgono le tesi che la nostra Associazione ha da sempre sostenuto; si chiede al Governo di emanare un provvedimento legislativo che sopprima il 5° comma dell'Art. 70 del dlgs 59 riconoscendo che l'area occupata dagli ambulanti non rientra tra le "risorse naturali limitate" e comunque in subordine gli assessori regionali indicano come soluzione il mantenimento di criteri per il rinnovo delle concessioni che rispetti l'anzianità ed ovviamente non penalizzi e precarizzi il settore. Il Presidente Nazionale ANVA Maurizio Innocenti afferma che nonostante che vi siano sempre più istituzioni convinte delle rivendicazioni da noi sostenute, l'ANVA manterrà alta l'attenzione e continuerà, come ha fatto finora, nei contatti con le Forze politiche e Parlamentari sia a livello Nazionale che Europeo finché il problema non sarà andato a positiva soluzione.

PROMEMORIA SITUAZIONE DURC

Facciamo seguito alle nostre comunicazioni inviatevi nei mesi scorsi, per quanto riguarda l'obbligo di presentazione della certificazione della regolarità contributiva (leggi DURC) per il commercio su aree pubbliche.

Si ricorda come le regioni possono stabilire che il rilascio dell'autorizzazione all'esercizio del **commercio su aree pubbliche** sia subordinato alla presentazione da parte dell'interessato del documento unico di regolarità contributiva (di cui all'art. 1, comma 1176, della L. N. 296/2006).

Nelle regioni in cui, al momento, non è stata prevista una disciplina in materia, non sussiste obbligo di presentazione del DURC (è ad esempio il caso della Regione Toscana per la quale però sono previsti specifici provvedimenti nel corso dei prossimi mesi e per i quali vi terremo costantemente aggiornati!).

Le Regioni, possono stabilire le modalità con le quali i Comuni devono procedere alla verifica annuale della sussistenza del documento citato. Anche in tal caso, l'obbligo di verifica sorge solo a seguito del provvedimento regionale specifico.

A tal proposito si segnalano, alla data odierna, alcune delle regioni che hanno previsto l'obbligo di presentazione del DURC da parte degli operatori titolari di qualsiasi tipologia di autorizzazione/concessione per il commercio su aree pubbliche rilasciate da Comuni di dette Regioni (l'obbligo sussiste anche per coloro che comunque devono inoltrare nei Comuni di tali Regioni domande di partecipazione a fiere e/o mercati, comunicazioni di subingresso, etc.):

- **EMILIA ROGMANA, PIEMONTE, LOMBARDIA, MARCHE, TRENTINO!**

Si invitano tutti gli operatori titolari di autorizzazione/concessione in Comuni appartenenti alle Regioni sopra citate, o che comunque che nel corso dell'anno devono rimettere domande di partecipazione a manifestazioni fieristiche (o partecipazione a bandi per mercati e/o fiere), a contattare i nostri uffici al fine di ricevere tutte le informazioni necessarie per adempiere a quanto stabilito dai suddetti provvedimenti regionali, in particolare modalità e scadenze previste per ciascuna REGIONE interessata (si fa presente che la mancata presentazione del DURC a seguito di provvedimento regionale, può comportare la revoca e/o sospensione della licenza commerciale su area pubblica, od il mancato accoglimento delle domande di partecipazione a fiere/mercati, etc.).

.....E ANCORA: Si ricorda che il prossimo **MERCOLEDI' 31 AGOSTO**, sarà pubblicato il **BURT dalla Regione Toscana**, con bandi per fiere e mercati: gli uffici ANVA sono a disposizione di tutti i soci per comunicare l'elenco dei Comuni che hanno indetto bandi, nonché tutta l'assistenza del caso per la redazione ed inoltro delle domande di partecipazione!